

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL70163/2016

頁 數： 1 of 4

日 期： 2016年07月19日

萬兆生活科技有限公司

新北市淡水區埤島里9鄰49號

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：

產品名稱： 真空瓶

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

測試要求：

1. 參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準 (102.08.20 部授食字第 1021350146 號令修正)，進行以下測試
  - 鉛、錫材質試驗
  - 鉛、鎘材質試驗
  - 可塑劑材質試驗
2. 金屬材質分析試驗 (ARL3460 分光儀)

測試方法與結果：

---詳附頁---

收樣日期：

2016年07月11日

測試日期：

2016年07月11日 ~ 2016年07月19日

Signed for and on behalf of  
SGS Taiwan Ltd.

陳志祥

陳志祥  
組長



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL70163/2016

頁數： 2 of 4

### 測試方法與結果：

1. 參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準 (102.08.20 部授食字第 1021350146 號令修正)，進行以下測試：

測試部位 No.1 : 銀色金屬 (杯身外層)

測試部位 No.2 : 白色矽膠

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果	限值
				No.1	
鉛 (*)	%	參考 US EPA 3050B (1996)，以 ICP-AES 分析。	0.0002	n.d.	10
鎘 (*)	%		0.0002	n.d.	5

測試項目	單位	測試方法	定量 極限	結果	限值
				No.2	
鉛	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠 類之檢驗(102年11月13日部授食字第 1021950607號公告)，以 ICP-AES 分析。	5	n.d.	100
鎘	ppm		0.5	n.d.	100

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果	限值
				No.2	
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (*)	%	參考 CNS 15138 (民國 101 年)，以氣相層析儀/質譜 儀(GC/MS)檢測。	0.003	n.d.	0.1
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (*)	%		0.003	n.d.	0.1
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (*)	%		0.003	n.d.	0.1
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (*)	%		0.01	n.d.	0.1
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0) (*)	%		0.01	n.d.	0.1

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL70163/2016

頁數： 3 of 4

### 測試方法與結果：

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果	限值
				No.2	
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3) (*)	%	參考 CNS 15138 (民國 101 年)，以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測。	0.003	n.d.	0.1
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0) (*)	%		0.003	n.d.	0.1
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2) (*)	%		0.003	n.d.	0.1

### 備註：

- 0.1wt% = 1000 ppm
- MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)
- 基於商業競爭及其他因素考量，除了第一頁的資料以外，顧客表示無法提供其餘與樣品相關的資料。
- (\*)：此項目未取得衛生福利部食品藥物管理署認證。
- 測試報告僅就委託測試者之委託事項提供測試結果，至若本產品之合法性，仍應由主管機關依法判斷。
- 有關化學測試係由化學實驗室進行分析。

### 2. 金屬材質分析試驗 (ARL3460 分光儀)：

測試部位 No.3 : 銀色金屬 (內膽)

單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
平均值	0.0246	0.5353	1.4413	0.0182	< 0.0001	10.1493	16.2451	1.9879

備註：依據 CNS 3158-G1016 表 4 製品分析之許可差表示，Ni 成份上下限許可差為±0.15%  
Cr 成份上下限許可差為±0.20%，Mo 成份上下限許可差為±0.10%

### CNS 8499-G3164 表 2 Type 316 不銹鋼材質要求值：

單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
要求值	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

## TEST REPORT

Mechanical & Hardgoods Laboratory

報告號碼： HL70163/2016

頁 數： 4 of 4

- 照片 -



--- 以下空白 ---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。